

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 79.4 - 1994

环连接面整体铸钢管法兰

1994-12-09 发布

1995-10-01 实施

中华人民共和国机械工业部 发布

环连接面整体铸钢管法兰

代替 JB 79—1959

1 主题内容与适用范围

本标准规定了公称压力 PN 为 6.3 ,10.0 ,16.0 ,20.0 MPa 的环连接面整体铸钢管法兰的型式和尺寸。

本标准适用于公称压力 PN6.3~20.0 MPa 的环连接面整体铸钢管法兰。

2 引用标准

JB/T 74 管路法兰 技术条件

3 法兰的型式和尺寸应符合图 1 及表 1~表 4 的规定。

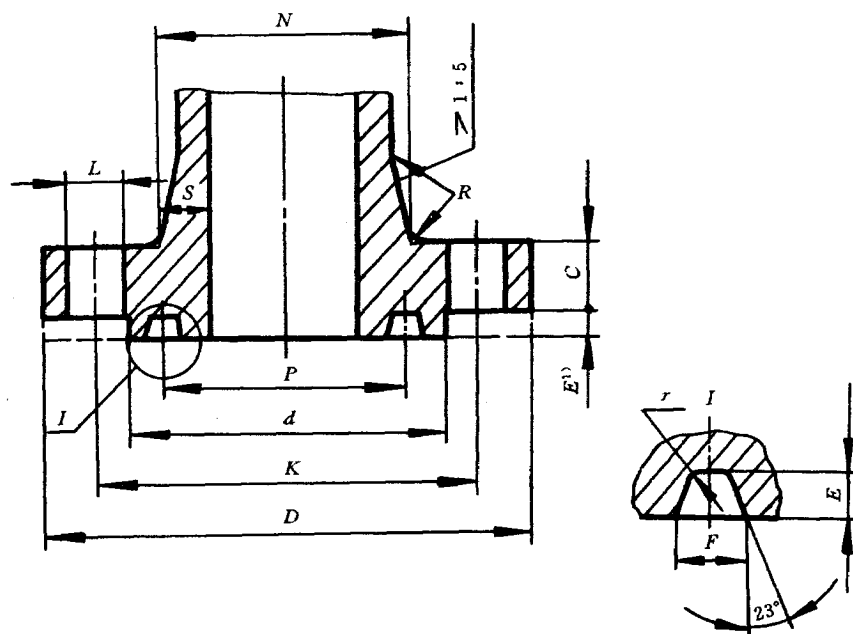


图 1

注：1) 凸出部分高度与梯形槽深度 E 相等，但不受尺寸 E 公差的限制。允许采用如虚线所示轮廓的全平面形式。

4 法兰的技术要求按 JB/T 74 的规定。

5 法兰的公称压力 and 不同温度下的最大允许工作压力按 JB/T 74 附录 B 的规定。

表 1 PN6.3 MPa 环连接面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸					法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 1/系列 2	双头螺柱		d	P	F	E	r _{max}		N _{max}	S _{max}	R
				数量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2									
15	105	75	14	4	M12	55	35	9	6.5	0.8	18	45	15	4
20	130/125	90	18	4	M16	68	45	9	6.5	0.8	20	52	16	5
25	140/135	100	18	4	M16	78	50	9	6.5	0.8	22	61	18	5
32	155/150	110	23	4	M20	82	65	9	6.5	0.8	24	68	18	5
40	170/165	125	23	4	M20	95	75	9	6.5	0.8	24	80	20	5
50	180/175	135	23	4	M20	105	85	12	8	0.8	26	90	20	5
65	205/200	160	23	8	M20	130	110	12	8	0.8	28	111	23	6
80	215/210	170	23	8	M20	140	115	12	8	0.8	30	128	24	6
100	250	200	26/25	8	M24/M22	168	145	12	8	0.8	32	152	26	6
125	295	240	30	8	M27	202	175	12	8	0.8	36	181	28	8
150	345/340	280	34	8	M30	240	205	12	8	0.8	38	210	30	8
(175)	375/370	310	34	12	M30	270	235	12	8	0.8	42	239	32	10
200	415/405	345	36/34	12	M33/M30	300	265	12	8	0.8	44	268	34	10
(225)	440/430	370	36/34	12	M33/M30	325	280	12	8	0.8	46	301	38	10
250	470	400	36/41	12	M33/M36	352	320	12	8	0.8	48	326	38	10
300	530	460	36/41	16	M33/M36	412	375	12	8	0.8	54	384	42	12
350	600/595	525	41	16	M36	475	420	12	8	0.8	60	442	46	12
400	670	585	42/48	16	M39/M42	525	480	12	8	0.8	66	500	50	12
500	800	705	48/54	20	M45/M48	640	590	14	10	0.8	70	610	55	18

表 2 PN10.0 MPa 环连接面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸					法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 1/系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 1/系列 2	双头螺柱		d	P	F	E	r _{max}		N _{max}	S _{max}	R
				数量 n	螺 纹 Th. 系列 1/系列 2									
15	105	75	14	4	M12	55	35	9	6.5	0.8	20	45	15	4
20	130/125	90	18	4	M16	68	45	9	6.5	0.8	22	54	17	4
25	140/135	100	18	4	M16	78	50	9	6.5	0.8	24	61	18	4
32	155/150	110	23	4	M20	82	65	9	6.5	0.8	24	68	18	4
40	170/165	125	23	4	M20	95	75	9	6.5	0.8	26	80	20	4
50	195	145	26/25	4	M24/M22	112	85	12	8	0.8	28	94	22	4
65	220	170	26/25	8	M24/M22	138	110	12	8	0.8	32	115	25	5
80	230	180	26/25	8	M24/M22	148	115	12	8	0.8	34	132	26	5
100	265	210	30	8	M27	172	145	12	8	0.8	38	160	30	5
125	315/310	250	34	8	M30	210	175	12	8	0.8	42	189	32	6
150	355/350	290	34	12	M30	250	205	12	8	0.8	46	222	36	6
(175)	380	320	34	12	M30	280	235	12	8	0.8	48	251	38	8
200	430	360	36/41	12	M33/M36	312	265	12	8	0.8	54	284	42	8
(225)	470	400	41	12	M36	352	280	12	8	0.8	56	313	44	8
250	505/500	430	41	12	M36	382	320	12	8	0.8	60	346	48	8
300	585	500	42/48	16	M39/M42	442	375	12	8	0.8	70	408	54	10
350	655	560	48/54	16	M45/M48	498	420	17	11	0.8	76	466	58	12
400	715	620	48/54	16	M45/M48	558	480	17	11	0.8	80	520	60	12

表 3 PN16.0 MPa 环连接面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸					法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 2	双头螺柱		d	P	F	E	$r_{\max}$		$N_{\max}$	$S_{\max}$	R
				数量 n	螺 纹 Th. 系列 2									
15	110	75	18	4	M16	52	35	9	6.5	0.8	24	49	17	4
20	130	90	23	4	M20	62	45	9	6.5	0.8	26	58	19	4
25	140	100	23	4	M20	72	50	9	6.5	0.8	28	65	20	4
32	165	115	25	4	M22	85	65	9	6.5	0.8	30	76	22	5
40	175	125	27	4	M24	92	75	9	6.5	0.8	32	88	24	5
50	215	165	25	8	M22	132	95	12	8	0.8	36	102	26	5
65	245	190	30	8	M27	152	110	12	8	0.8	44	131	33	8
80	260	205	30	8	M27	168	130	12	8	0.8	46	148	34	8
100	300	240	34	8	M30	200	160	12	8	0.8	48	172	36	8
125	355	285	41	8	M36	238	190	12	8	0.8	60	213	44	10
150	390	318	41	12	M36	270	205	14	10	0.8	66	246	48	10
(175)	460	380	48	12	M42	325	255	17	11	0.8	74	287	56	10
200	480	400	48	12	M42	345	275	17	11	0.8	78	316	58	10
(225)	545	450	54	12	M48	390	305	17	11	0.8	82	345	60	10
250	580	485	54	12	M48	425	330	17	11	0.8	88	378	64	10
300	665	570	54	16	M48	510	380	23	14	0.8	100	452	76	10

表 4 PN20.0 MPa 环连接面整体铸钢管法兰尺寸

mm

公称 通径 DN	连 接 尺 寸					密封面尺寸					法 兰 厚 度 C	法 兰 颈		
	法兰外径 D 系列 2	螺栓孔 中心圆 直径 K	螺栓孔 直径 L 系列 2	双头螺柱		d	P	F	E	r _{max}		N _{max}	S _{max}	R
				数量 n	螺 纹 Th. 系列 2									
15	120	82	23	4	M20	55	40	9	6.5	0.8	26	51	18	5
20	130	90	23	4	M20	62	45	9	6.5	0.8	28	60	20	5
25	150	102	25	4	M22	72	50	9	6.5	0.8	30	67	21	5
32	160	115	25	4	M22	85	65	9	6.5	0.8	32	78	23	5
40	170	124	27	4	M24	90	75	9	6.5	0.8	34	90	25	5
50	210	160	25	8	M22	128	95	12	8	0.8	40	108	29	5
65	260	203	30	8	M27	165	110	12	8	0.8	48	137	36	8
80	290	230	34	8	M30	190	160	12	8	0.8	54	160	40	8
100	360	292	41	8	M36	245	190	12	8	0.8	66	204	52	8
125	385	318	41	12	M36	270	205	14	10	0.8	76	237	56	10
150	440	360	48	12	M42	305	240	17	11	0.8	82	270	60	10
(175)	475	394	48	12	M42	340	275	17	11	0.8	84	301	63	10
200	535	440	54	12	M48	380	305	17	11	0.8	92	340	70	10
(225)	580	483	58	12	M52	418	330	17	11	0.8	100	377	76	10
250	670	572	58	12	M52	508	380	23	14	0.8	110	448	94	10

注：表 1~表 4 中系列 1 法兰连接尺寸与国标及德国法兰标准尺寸互换；系列 2 尺寸与原机标法兰尺寸互换；新产品设计应优先采用系列 1 尺寸。

附加说明：

本标准由机械工业部机械标准化研究所提出并归口。

本标准由机械工业部机械标准化研究所、哈尔滨锅炉厂起草。

本标准主要起草人李俊英、吴祯家。

中 华 人 民 共 和 国
机 械 行 业 标 准
环连接面整体铸钢管法兰

JB/T 79.4 - 1994

*

机械科学研究院出版发行
机械科学研究院印刷
(北京首体南路2号 邮编 100044)

*

开本 880 × 1230 1/16 印张 1/2 字数 10,000
1995 年 5 月第一版 1995 年 5 月第一次印刷
印数 1 - 500 定价 2.00 元
编号 94 - 149

机械工业标准服务网：<http://www.JB.ac.cn>